

Krajský úřad Pardubického kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Věc: Žádost ke změně povolení provozu podle § 13 odst. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění.

Žádáme o změnu dosavadního rozhodnutí Krajského úřadu Pardubického kraje, č.j KrU 30403/2021/OŽPZ/Pi ze dne 14.04.2021, povolení provozu, podle § 13 odst. 2 zákona o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., v platném znění, z důvodu aktualizace provozního řádu lakovny, podle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., v platném znění pro:

Provozovatel:

SVYP CZ s.r.o.
Černá u Bohdanče 48
533 41 Lázně Bohdaneč
IČO: 259 82 834
DIČ: CZ25982834

Umístění zdroje:

LAKOVNA
SVYP CZ s.r.o.
Rozhovice 51
538 03 Heřmanův Městec
IČP: 742240013
PČZ: 103

GPS geometrického středu stacionárního zdroje: 49°58'8.1948"N, 15°42'38.3256"

Návrh zařazení zdroje pod příslušný kód uvedený v příloze č. 2 k zákonu:

Lakovna o celkové spotřebě organických rozpouštědel do 5 t/rok je stacionární zdroj zařazený podle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., v platném znění, pod kódem 9.8., Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9. až 9.14., jako vyjmenovaný zdroj s povinností dodržovat specifické emisní limity, stanovené v příloze č. 5 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., v platném znění, (pokud není stanoveno příslušným správním orgánem jinak), s povinností vypracování provozního řádu dle přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. a provádět jednorázové měření emisí jedenkrát za tři kalendářní roky (ne dříve než po uplynutí osmnácti měsíců od data předchozího měření).

Charakteristika zdroje:

Lakovna slouží k nanášení nátěrových hmot na jednotlivé kovové výrobky firmy SVYP CZ s.r.o. Lakovací a zároveň dosoušecí haly 1 a 2 jsou odsávány dvěma ventilátory přes odsávací stěny, každá má svůj výdech. Technologický postup povrchových úprav na jednotlivé kovové výrobky (nátěrová hmota, odstín, tloušťka nástřiku) se řídí na základě požadavků výrobního úseku – specifikace zakázky. Případné změny v technologickém postupu provádí pouze vedoucí výroby (dle požadavku zákazníka).

Prostor lakovny je temperován mobilním topidlem na ELTO (max. výkon 110 kW).

V lakovně jsou používány barvy a ředidla s obsahem VOC, spadající pod písmeno c) § 21 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění. Podrobnější informace o používaných těkavých organických látkách uvádějí bezpečnostní listy (BL), které jsou k dispozici u vedoucího skladu.

Používané suroviny – kapacita zařízení

Označení suroviny	Složení [VOC]	Předpokládaná spotřeba VOC [t/rok]
Základní nátěrová hmota	do 35 %	do 5,0
Vrchní nátěrová hmota	do 38 %	
Tužidlo nátěrových hmot	do 30 %	
Ředidlo	100 %	

Návrh provozního parametru:

Lakovna o celkové spotřebě organických rozpouštědel do 5 t/rok je stacionární zdroj s povinností provádět jednorázové měření emisí jedenkrát za tři kalendářní roky (ne dříve než po uplynutí osmnácti měsíců od data předchozího měření).

Kontrola emisních limitů je prováděna autorizovaným měřením. Měření je zajištěno u měřicí skupiny (laboratoře), která vlastní oprávnění k autorizovanému měření emisí, udělené Ministerstvem životního prostředí a je akreditovanou zkušební laboratoří ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018.

Termín měření je provozovatel povinen oznámit ohlášení termínu měření prostřednictvím integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí nejméně pět pracovních dní před provedením tohoto měření. Pokud dojde ke změně nebo zrušení termínu plánovaného měření z předem předvídatelných důvodů, musí tuto skutečnost provozovatel ohlásit stejným způsobem oznámit nejméně jeden pracovní den před původně plánovaným termínem.

Emisní limity – aplikace nátěrových hmot

Činnost	Celková projektovaná spotřeba organických rozpouštědel [t/rok]	Emisní limit	
		TOC [mg/m³]	VOC_F [%]
Nanášení nátěrových hmot	0,6 - 5	100	-

Specifické emisní limity jsou vztaženy na normální stavové podmínky a vlhký plyn

Nepřetržité sledování a zaznamenávání provozního parametru pro kontrolu správné funkce technologie ke snižování emisí nebo opatření ke snížení emisí není prováděno, protože technologie ke snižování emisí TOC není instalována a roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel je menší než 5 tun.

Pro stacionární zdroj zařazený podle přílohy č. 2a k zákonu o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb., v platném znění, jako vyjmenovaný zdroj - kód 9.8., Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více, který znečišťuje nebo by mohl znečišťovat tuhými znečišťujícími látkami nebo látkami obtěžujícími zápachem, je přílohou č. 20 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, stanovena minimální vzdálenost k plochám vymezeným v územním plánu na 100 m.

Dle zákon č. 42/2025 Sb., § 12a, odst. 5, v platném znění, se minimální vzdálenosti neuplatňují při změnách povolení provozu stacionárních zdrojů, pro které bylo povolení provozu již vydáno.

Znečišťující látky:

Znečišťujícími látkami, která emitují z lakovny do ovzduší jsou VOC vyjádřené jako TOC.

Zjišťování úrovně znečišťování ovzduší:

Na zařízení jsou zřízena místa k měření emisí (odběru vzorků). Měřicí místa jsou umístěna na odtažovém potrubí a svým tvarem a velikostí odpovídají stanovenému obecně používanému typu dle ČSN EN 13284-1.

Stávající zdroje znečišťování ovzduší:

Firma SVYP CZ s.r.o. v Rozhovicích ještě provozuje:

- dva zdroje tryskání - vyjmenované stacionární zdroje pod kódem 4.12.
- žárové pokovování zinkem - vyjmenovaný stacionární zdroj pod kódem 4.17.

Příloha:

- Provozní řád - SVYP CZ s.r.o. Rozhovice, lakovna 2026